



Hardware Interface

Schnittstelle für Betriebsdatenerfassung

Hardware Interface



Die Schnittstelle für Betriebsdatenerfassung empfängt von der Maschine rein binäre Informationen, zu vergleichen mit Ja- oder Nein-Signalen.

Pro Maschine können bis zu 16 Signalkanäle (mehr auf Anfrage möglich) programmiert werden. Bei den Signalen handelt es sich um potentialfreie 24 V Anschlüsse. Damit können standardisiert gewisse Fehlermeldungen oder Maschinenmeldungen wie zum Beispiel: Maschine ein, Maschine in Handbetrieb, Maschine in Automatikbetrieb, Maschine in Produktion, Maschine gestört, Teil fertig, erfasst und ausgewertet werden. Dies ermöglicht eine Vielzahl an Anwendungen. Die Signale erfolgen zuverlässig und zeitnah, so dass mit einem passenden Programm immer ein Status der Maschine ersichtlich ist.

The interface for production data acquisition receives purely binary information from the machine, comparable to Yes or No signals.

For each machine, up to 16 signal channels (more available upon request) can be programmed. Those floating signals are 24 V circuit points, which allows for a standardised recording and evaluation of certain error prompts or machine messages, for instance machine on, machine in manual operation, machine in automatic operation, machine in production, machine disrupted, or production piece complete. This enables a multitude of applications. The signals occur reliably and promptly, so that a suitable programme can display the status of the machine at all times.

Sprechen Sie doch gerne einen unserer Kollegen an, oder melden Sie sich unter → sales@ehrt.de.