

zeitweilige und dauerhafte Kenn-
zeichnung der Werkstücke möglich
workpieces can be temporarily and
permanently labelled

interne und externe
Markiersysteme

internal and external
marking systems

unterschiedliche
Textfeldoptionen

different text field
options

Markier- systeme

Marking systems

Markiersysteme

Marking systems

Kennzeichnungen für weitere Produktionsschritte wie Biegen, den Versand, der Montage in Baugruppen, oder aber auch für Ihren Kunden sind möglich.

Die Markierung erfolgt direkt über die Software PowerCut mit den Informationen aus der Datenbank. In Verbindung mit den Stanzmaschinen gibt es die Möglichkeit von drei verschiedenen Markiersystemen:

→ Tintenstrahldrucker

→ Nadelpräger

→ Lasermarkierer

→ Etikettendrucker

Der Tintenstrahldrucker eignet sich zum schnellen Markieren. Die Tinte ist direkt trocken und ermöglicht schnelle Prozesszeiten. Durch ein spezielles Lösungsmittel kann die Tinte auch im Nachhinein noch entfernt werden.

Ein Nadelpräger eignet sich für die dauerhafte Markierung von Werkstücken. Vor allem bei Werkstücken die noch beschichtet werden sollen ist diese Variante sinnvoll, da die Prägung auch durch eine nachträgliche Beschichtung sichtbar bleibt. EHRT bietet zwei verschiedenen Varianten zum Nadelprägen an. Zum einen besteht die Möglichkeit, einen internen Nadelpräger mit der Maschine zu bestellen oder nachzurüsten. Zum anderen gibt es die Möglichkeit, einen externen Nadelpräger zu wählen oder auch nachzurüsten. Beide Varianten bieten viele Möglichkeiten der Markierung auf dem Werkstück und unterschiedliche Textfelder für Texte, Symbole oder Logos.

Der Lasermarkierer ist eine gute Alternative zum Nadelpräger und eignet sich ebenfalls zur dauerhaften Markierung. Die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums ist möglich. Weiter ist er sehr benutzerfreundlich und unempfindlich gegenüber Störeinflüssen aus der Produktion. Zusätzlich ist der Lasermarkierer nahezu geräuschlos und bei stetig hoher Qualität wartungsarm.

Der Etikettendrucker ist ein kostengünstiges Einstiegsmodell zum Markieren der Werkstücke. Dabei werden einzelne Etiketten mit Texten oder einem Barcode versehen und können dann auf die Werkstücke geklebt werden. Diese können dann in Zukunft z.B. mit einem Barcodescanner zugeordnet werden.

Markings for additional production steps such as bending, shipping, assembly into components, or even markings for your customer can be made.

Printing is carried out directly via the PowerCut software with information from the database. There are three different marking systems available in conjunction with the punching machines:

→ Inkjet printer

→ Dot marker

→ Laser marker

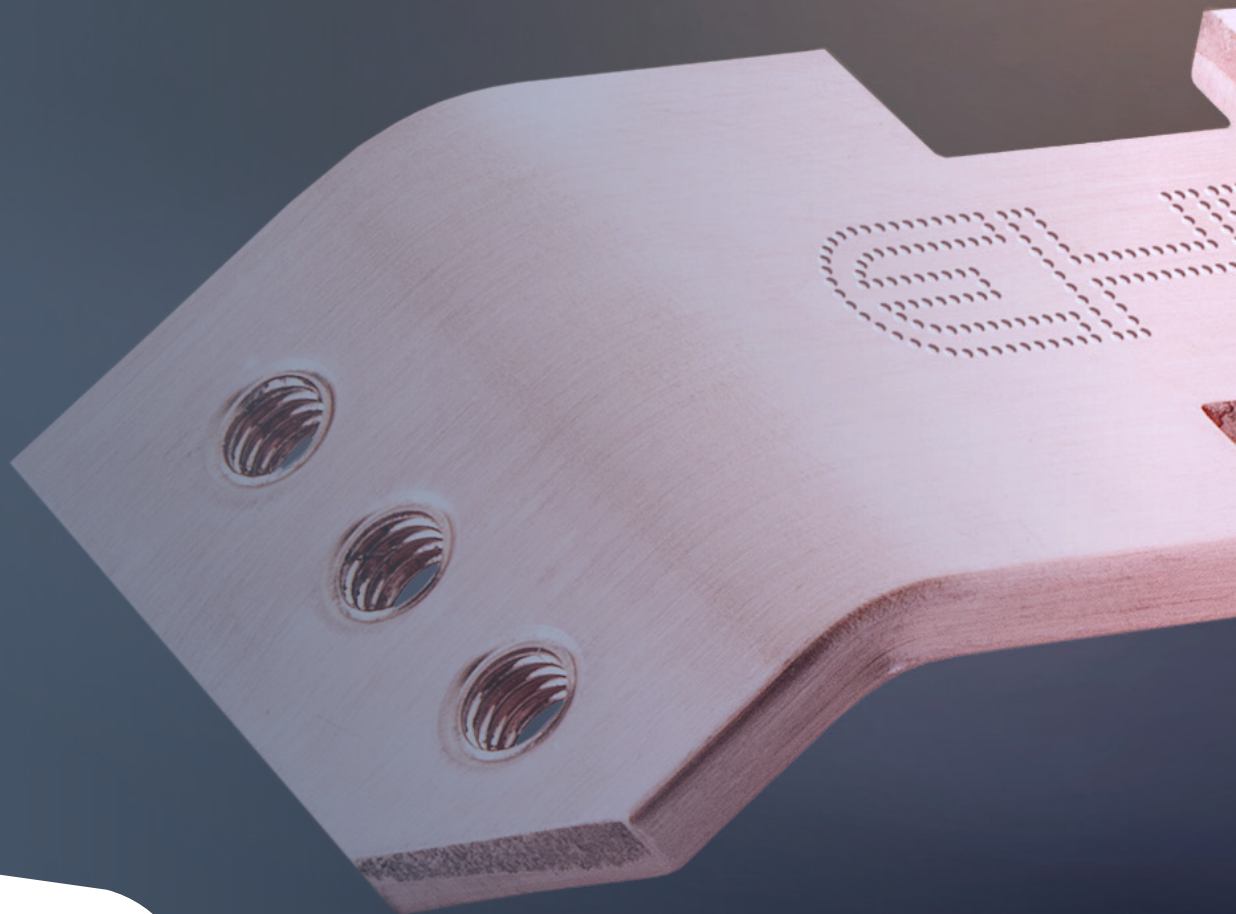
→ Label printer

The inkjet printer is suitable for fast marking. The ink dries instantly and enables fast process times. Using a special solvent, the ink can be removed at a later time.

A dot marker is suitable for permanently marking workpieces. This variant is particularly useful for workpieces that will be coated, as the embossing remains visible even after subsequent coating. EHRT offers two different models for dot marking. One option is an internal dot marker integrated in the punching process. The other option is an external dot marker which operates independently of the punching process. Both options can be ordered with the machine, or retrofitted later. Both models offer many options for markings on the workpiece, as well as different text fields for texts, symbols, or logos.

The laser marker is a viable alternative to the needle marker – likewise, it is suitable for permanent marking. It is possible to machine a broad variety of materials. Moreover, it is extremely user friendly, and not susceptible to disrupting influences from the production process. In addition, the laser marker is virtually noiseless, and despite its high quality of performance, low-maintenance.

The label marker is a low-cost entry-level model for marking workpieces. Texts or a barcode can be added to individual labels, which can then be attached to the workpiece. These can then be identified in the future, e.g. with a barcode scanner.



EHRT Maschinenbau GmbH

Im Kettelfeld 8
D- 53619 Rheinbreitbach

Tel: 02224 / 9248 0
Fax: 02224 / 9248 24
info@ehrt.de

www.ehrt.de